

Tankguard 412

佐敦牌无溶剂环氧饮水舱专用漆

【0UH001,0UHRED,0UHLGR/0UHCPB】

产品介绍

佐敦牌无溶剂环氧饮水舱专用漆（Tankguard 412）是一种双组份无溶剂纯环氧水舱漆。该产品前期曾以 Jotacote 412命名。

推荐用途

佐敦牌无溶剂环氧饮水舱专用漆（Tankguard 412）专为饮用水舱设计，同时也可用于防护钢质货舱（如原油舱）。如需详情，请咨询当地的佐敦公司。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度（微米）	150	500	200
湿膜厚度（微米）	150	500	200
理论涂布率（平方米/公升）	6,7	2	5

注意

该产品应用于饮用水舱时，不得使用稀释剂进行稀释。

认证

1. 挪威公共卫生学会（Folkehelse）颁证确认白、红颜色的涂层可直接盛储饮用水，认证要求涂层在23摄氏度以上固化7天后投入正常使用。
2. 澳大利亚油漆认证方案（APAS）认证配套 0213, 2974F及2974P。
3. 通过AS/NZS 4020及BS 6920测试认证。
4. 白、红颜色的涂层符合美国ANSI/NSF标准61有关饮用水规范的UL级。

物理特性

颜色	绿色、红色、浅灰、白色、黑色
体积固体份 (%) *	100 ± -2
闪点	>100°C (闭杯)
黏度	
挥发性有机物含量	0,83 lbs/gal (100 gms./ltr.) USA-EPA Method 24 40 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	有光
耐水性	优异
耐磨性	很好
耐溶剂性	很好
耐化学性	很好
柔韧性	好

*按照 ISO3233 : 1998 (E) 标准测定

表面处理

裸钢

清洁度：喷砂清理至最低 Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 : 2007)。粗糙度：使用合适的磨料处理至符合国际标准 ISO 8503-2 中有关表面粗糙度等级规定的中等 (50-85微米 , Ry5)。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于10°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上。在施工完毕之前，相对湿度应当控制在55%以下。温度和相对湿度的测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。在非敞开空间内施工时必须具有良好的通风条件以确保漆膜正常干燥。使用强制通风时，不可首先通入热风，以避免涂层表面结皮及溶剂滞留。不可接触油品，化学品及外力。；

施工方式：

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比（体积）	A组份（基料）：B组份（固化剂）=2：1，搅拌均匀。
混合	将2份体积量的A组份（基料）与1份体积量的B组份（固化剂）完全混合均匀。
混合后使用寿命（23℃）	1小时（随着温度升高而缩短）
稀释剂/清洗剂	施工之前先用佐敦28号稀释剂冲洗施工设备；施工之后使用佐敦17号稀释剂清洗施工设备。
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	25 - 35 MPa (3600 - 5000 p.s.i.)
喷嘴孔径	0.53 mm - 0.66 mm (0.021"-0.026")
喷幅	40° - 80°
过滤器	建议用60目以上的滤网过滤，经常检查并确保滤网清洁
常规喷涂指导参数	
注意事项	<p>*</p> <p>由于混合后使用寿命较短，在施工该产品完成后，完成该产品的施工后，应立即清洗喷嘴及喷涂设备的其它部件。</p> <p>* 应选用质量良好的输漆软管，管长应控制在必要的范围内。</p> <p>*</p> <p>由于混合后使用寿命较短，故基料与固化剂混合时的混合温度应控制在23摄氏度以下。</p>

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好（室外或空气自然流通）

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	10°C	23°C	40°C
表干	15 小时	6 小时	1.5 小时
硬干	30 小时	12 小时	4 小时
固化	15 天	7 天	4 天
最短覆涂间隔	30 小时	12 小时	4 小时
最长覆涂间隔	96 小时	48 小时	18 小时

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

佐敦牌无溶剂环氧饮水舱专用漆（Tankguard 412）	2 x 200 微米	（干膜厚度）
或		
佐敦牌无溶剂环氧饮水舱专用漆（Tankguard 412）	1 x 300 微米	（干膜厚度）

根据具体情况可以制定其它配套。

其他信息

该产品用于饮用水舱时，可选用的清洗程序：

根据当地政府规定，可能需要采用恰当的清洗程序。

以下是根据挪威公共卫生学会的要求，建议采用如下清洗程序：

- 在执行任何清洗程序前，涂层必须完全固化。
- 使用温度不低于30摄氏度的高压淡水冲洗舱室。也可使用蒸汽清洁舱室。
- 在舱室中注满淡水，保持24小时，然后清空。
- 常温的高压淡水冲洗。

清洗程序完毕后，舱室内的水应予泵出。舱壁残留的洗涤用水应当采用毛巾和抹布擦净，以去除其中残留的污染物。否则，残留洗涤用水的蒸发将会导致污染物的积聚。

以上所给出的参数仅作为指导。

也可接受其它的清洗程序，详情请咨询当地佐敦公司。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

10升A组份（基料）置于20升的容器中，5升B组份（固化剂）置于5升的容器中。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2008年 7月 29日
本产品说明书取代以前的版本